



PÓŁBUTY MĘSKIE DO MUNDURU WYJŚCIOWEGO

UPROSZCZONA DOKUMENTACJA
TECHNICZNO-TECHNOLOGICZNA

Dokumentacja techniczno-technologiczna jest własnością PGL LP

SPIS TREŚCI

1. Wstęp
2. Przedmiot dokumentacji
 - 2.1. Opis ogólny/przeznaczenie
 - 2.2. Normy i przepisy związane
3. Wymagania techniczne
 - 3.1 Wykaz materiałów
4. Opis techniczny
5. Numeracja wielkościowa
6. Warunki odbioru
 - 6.1. Badania odbiorcze
 - 6.2. Cechowanie
 - 6.3. Pakowanie
7. Arkusz ewidencji wprowadzonych zmian
8. Próbkki skóry
9. Załączniki – certyfikaty, wyniki badań laboratoryjnych zastosowanych materiałów (potwierdzenie spełnienia wymagań techniczno-użytkowych)

1. WSTĘP

Zgodnie z Zarządzeniem Nr 54 Dyrektora Generalnego Lasów Państwowych z dnia 6.07.2012 r. ulegają zmianom rozwiązania materiałowe oraz wykonanie półbutów męskich do munduru wyjściowego.

W związku z powyższym korekcie poddana zostaje dokumentacja techniczno-technologiczna, która pozostaje w formie uproszczonej.

2. PRZEDMIOT DOKUMENTACJI

2.1. OPIS OGÓLNY/PRZEZNACZENIE

Półbuty męskie wykonane są ze skóry naturalnej tj. wierzchy ze skóry bydlęcej, podszewki oraz wyściółki ze skóry świńskiej, natomiast podeszwy z kauczuku termoplastycznego.

Półbuty stanowią element munduru wyjściowego leśnika.

2.2. NORMY I PRZEPISY ZWIĄZANE

PN-O-01010:1997 Obuwie. Wielkości

PN-85/0-91000 Obuwie. Terminologia

PN-O-91009:1996 Obuwie. Pakowanie. Przechowywanie. Transport

PN-O-91013:1974 Obuwie. Cechowanie

PN-O-91012:1986 Obuwie. Badania odbiorcze

3. WYMAGANIA TECHNICZNE

3.1. WYKAZ MATERIAŁÓW

ELEMENTY WIERZCHU

- a) wierzch wykonany ze skóry bydlęcej o grubości 1,0-1,2 mm w kolorze brązowym,
- b) podszewka obłożyn wykonana ze skóry świńskiej o grubości 0,8-0,9 mm w kolorze koniak,
- c) podszewka przyszwyy wykonana z dzianiny bawełnianej typu Tricot,
- d) wypełnienie kołnierza wykonane z pianki lateksowej o grubości 3,0 mm,
- e) podnosek wykonany z trwałego materiału termoplastycznego.

ELEMENTY SPODOWE

- a) podeszwa wykonana z kauczuku termoplastycznego w kolorze brązowym,
- b) podpodeszwa wykonana z materiału typu texon,
- c) zakładka wykonana z materiału termoplastycznego o grubości 1,1 mm,
- d) wyściółka wykonana ze skóry świńskiej o grubości 0,8-0,9 mm w kolorze koniak, wzmocniona na całej długości pianką węglową o grubości 1,5 mm.

MATERIAŁY POMOCNICZE

- a) oczka sznurowadeł tzw. ślepe,
- b) sznurowadła brązowe o długości 70 cm,
- c) stempel wyściółkowy logo na gorąco.

4. OPIS TECHNICZNY

- wierzch – cholewka typu derbowego wykonana z brązowej skóry bydlęcej
- przyszwa gładka bez łączeń i szyć ozdobnych
- szycie ozdobne w części przedniej i tylnej obłożyn – szycie ozdobne nićmi nr 10
- podszewka – połączenie dzianiny bawełnianej (podszewka przyszwy) ze skórą świńską ([podszewka obłożyn)
- wyściółka – skóra świńska wzmocniona pianką węglową
- podpodeszwa – skóra wtórna typu TEXON
- obcas podeszwy – malowany – imitacja składki
- wysokość obcasa w tylnej części podeszwy 25 mm (+/- 2 mm)
- system montażowy – klejony
- system sznurowania – cztery oczka wzmocnione oczkiem metalowym od wewnątrz
- górny brzeg obłożyn wykończony pianką poliuretanową
- opakowanie – bez oznaczeń – logo producenta

5. NUMERACJA WIELKOŚCIOWA/FRANCUSKA

- a) obuwie produkowane w numeracji: 38-39-40-41-42-43-44-45-46-47-48-49-50

6. WARUNKI ODBIORU

6.1. BADANIA ODBIORCZE

Odbiór jakościowy powinien być zgodny z normą PN-O-91012:1986 Obuwie.

Badania odbiorcze.

Zgodnie z normą należy przyjąć określenia:

- sztuka wyrobu-jednostka wyrobu konfekcyjnego stanowiąca przedmiot obrotu handlowego
- partia wyrobów-określona liczba sztuk wyrobów o tym samym oznaczeniu klasyfikacyjnym, tej samej jakości i zaopatrzona w jeden dokument dostawy.

Sprawdzanie:

- wyglądu ogólnego
- jakości
- zgodności materiałów z wymaganiami technicznymi
- dodatków (zapięć itp)

Pobieranie próbek

Liczność partii	Liczność próby(szt)n	Liczba kwalifikująca(szt)m1
Do 50	5	0
51-150	20	1
151-280	32	2
281-500	50	3

Ocena partii

Partię należy uznać za zgodną z wymaganiami jeżeli:

- spełnia wymagania dokumentacji TT
- liczba sztuk wadliwych nie przekracza liczby kwalifikacyjnej.

6.2. CECHOWANIE

Obuwie znakuje się zgodnie z normą PN-O-91013:1999. Obuwie. Cechowanie na podszewce obłożyny (Np.,art.05 618 27 G)

Oznacza:

- 05 – rok produkcji
- 618 – nr wzoru
- 27 – wielkość
- G – tęgosc

Należy podać gatunek i znak firmowy na wyściółce.

6.3. PAKOWANIE (po badaniach odbiorczych)

Wg normy PN-O-91009:1996 Obuwie. Pakowanie, przechowywanie, transport stosuje się pakowanie w opakowania jednostkowe a następnie w zbiorcze np. po 10 szt . (kartony). Przed pakowaniem należy sprawdzić:

- zgodność,
- tęgosc,
- kolor,
- gatunek

Pudełka jednoparowe i zbiorcze należy zaopatrzyć w etykiety:

- nazwa i adres producenta
- rozmiar
- symbol wzoru
- gatunek
- kolor
- data produkcji
- ilość par (karton zbiorczy)

Odbioru partii dokonuje przedstawiciel Zamawiającego wg PN-N-03010:1983 pod kątem zgodności z dokumentacją TT w zakresie:

Spełnienia wymagań TT materiałów,

- jakości,
- ukompletowania,
- wymiarów,

7. ARKUSZ EWIDENCJI WPROWADZONYCH ZMIAN.

Lp.	Data	Zmiana dotyczy (stron i ewentualnej treści zmiany)	Akceptacja (data i podpis)	Uwagi

9. PRÓBKA SKÓRY

9. ZAŁĄCZNIKI (dołącza producent)

**Certyfikaty lub wyniki badań laboratoryjnych materiałów
(potwierdzenie spełnienia wymagań techniczno-użytkowych)**