



KAPELUSZ DAMSKI DO PŁASZCZA DO MUNDURU WYJŚCIOWEGO

UPROSZCZONA DOKUMENTACJA
TECHNICZNO-TECHNOLOGICZNA

Dokumentacja techniczno-technologiczna jest własnością PGL LP

SPIS TREŚCI

1. Wstęp
2. Przedmiot dokumentacji
 - 2.1. Opis ogólny/przeznaczenie
 - 2.2. Normy i dokumenty związane
3. Rysunek modelowy
4. Wymagania techniczne
 - 4.1 Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków
 - 4.2 Wskaźniki techniczne
 - 4.3 Rodzaje szwów i ściegów
5. Zestawienie elementów składowych
6. Rysunek techniczny - wymiarowy
7. Tabela wymiarów
8. Warunki obioru
9. Wzory oznakowania
10. Arkusz ewidencji wprowadzonych zmian
11. Próbką filcu
12. Załączniki – certyfikaty, wyniki badań laboratoryjnych zastosowanych materiałów (potwierdzenie spełnienia wymagań techniczno-użytkowych)

1. WSTĘP

Zgodnie z Zarządzeniem Nr 54 Dyrektora Generalnego Lasów Państwowych z dnia 6.07.2012 r. ulega zmianie wykończenie wnętrza kapelusza w zakresie taśmy wykończającej – potnikowej.

Forma i konstrukcja kapelusza nie ulega zmianie.

W związku z powyższym korekcie poddana zostaje dokumentacja techniczno-technologiczna, która pozostaje w formie uproszczonej.

2. PRZEDMIOT DOKUMENTACJI

Przedmiotem dokumentacji jest kapelusz damski do płaszcza do mundru wyjściowego.

2.1. OPIS OGÓLNY/PRZEZNACZENIE UŻYTKOWE

Kapelusz – produkowany jest na wyposażenie leśników.

Brzeg ronda zawijany jest na 12 mm w górę. Kapelusz zdobiony jest plecionką filcową w kolorze 5891 oraz podszewką jedwabną w kolorze 1071 – upięcie nr 419. Wewnątrz potnik ze wstążki brązowej szerokości 25-30 mm.

2.2. NORMY I DOKUMENTY ZWIĄZANE

PN-83/P-84501 Wyroby konfekcyjne. Szwy. Klasyfikacje i oznaczenia.

PN-83/P-84-502 Wyroby konfekcyjne. Ściegi. Klasyfikacje i oznaczenia.

PN-81/P-84503 Wyroby konfekcyjne. Zasady oznaczania wielkości

PN-91/P-84504 Wyroby konfekcyjne. Wielkości

PN-83/P-84506 Wyroby konfekcyjne. Badania odbiorcze.

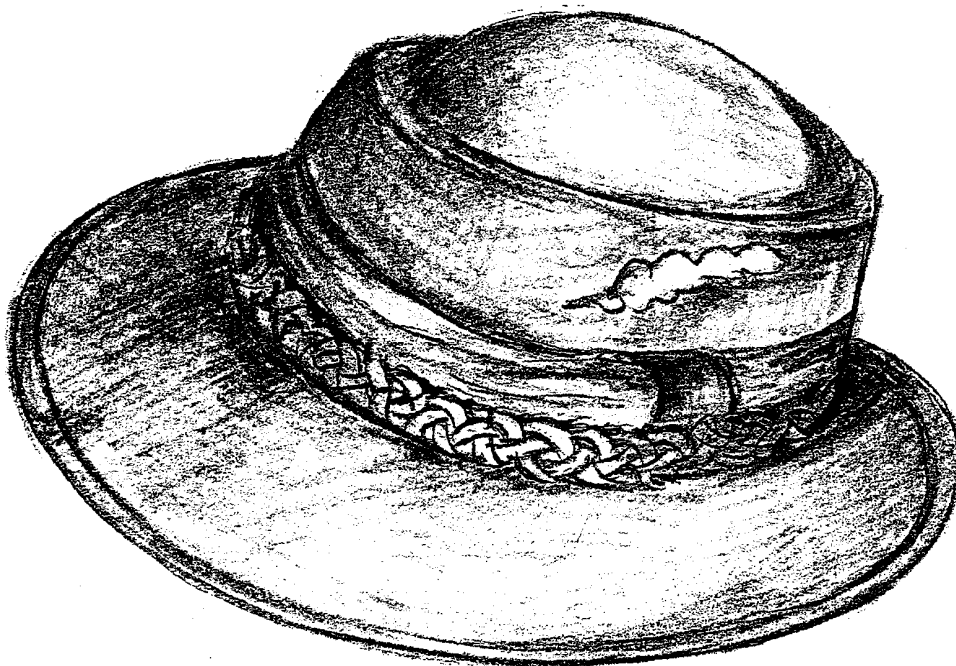
BN-75/7640-02. Nakrycia głowy z filcu. Stopnie jakości.

PN-80/P-81101 Nici odzieżowe. Postanowienia ogólne.

PN-90/P-84530 Wyroby konfekcyjne. Składanie.

PN-90/P-84531 Wyroby konfekcyjne. Oznaczenie.

3. RYSUNEK MODELOWY



4. WYMAGANIA TECHNICZNE

4.1. WYKAZ MATERIAŁÓW ZASADNICZYCH I DODATKÓW

- Włos króliczy ze skór króliczych wg BN 83/7713-12. Skóry królików hodowlanych
- Podszewka wg PN 86/P-06718. Tkaniny jedwabne. Stopnie jakości,
- taśma potnikowa
- zdobienie plecione z filcu
- nicie dobrane do rodzaju i koloru tkaniny

4.2. WSKAŹNIKI TECHNICZNE

Lp.	Nazwa wskaźnika	Jedn. miary	Wielkość ustalona	Odchylenia	Metody badań
1.	Kurczliwość obwodu	%	2,0		BN 76/7640-03 metody badań wytrobów włókienniczych
2.	Grubość filcu a) rondo b) wierzchołek c) bok główki	mm mm mm	2,0 1,6 1,6	$\pm 0,3$ $\pm 0,3$ $\pm 0,3$	BN 76/7640-03
3.	Odporność na: a) światło b) wodę		4 4		PN 89/P-4943 PN 90/P-4910

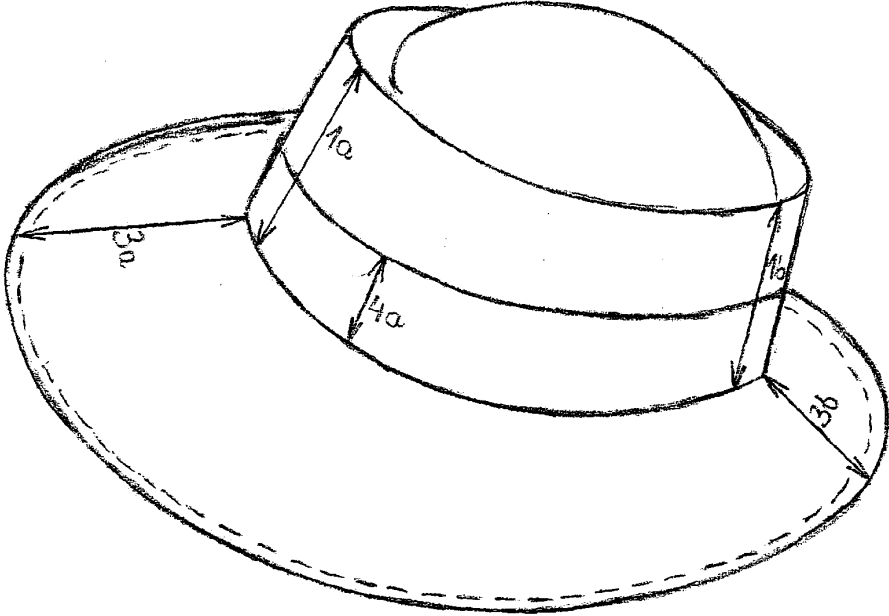
4.3. RODZAJE SZWÓW I ŚCIEGÓW

- zawijanie brzegu ronda szwem 6.02.01 ścieg 301 gęstość ściegu 3/1 cm
- przyszywanie wypustki w potniku szwem typu zyg-zak, gęstość ściegu 3/1 cm
- przyszywanie potnika szwem 1.02.01 ścieg 301 gęstość ściegu 3/1 cm

5. ZESTAWIENIE ELEMENTÓW SKŁADOWYCH

Rodzaj tkaniny	Nr części	Wyszczególnienie	Ilość części	Razem
Stożek filcowy	1	Główka Rondo	1	1
Inne	2 3 4	Taśma potnikowa Zdobienie plecione Podszewka jedwabna do upięcia	1 1 1	3
Razem				4

6. RYSUNEK TECHNICZNY - WYMIAROWY



7. TABELA WYMIARÓW

Lp	Wyszczególnienie rozmiaru obwodu głowy w cm	54	55	56	57	58	59	60	Dop. odchylenie
1	Główka								0,3
a)	Wys. główki - przód	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	
b)	Wys. główki – tył	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9.,5	
c)	Szer. Obwodu	16	16,5	17	17,5	18	18,5	19	
d)	Dł. obwodu	18	18,5	19	19,5	20	21	22	
2.	Potnik	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	
3.	Rondo								
a)	Szer. ronda – przód	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	
b)	Szer. ronda - tył	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5.5	
4.	Zdobienie kapelusza								
a)	Podszewka atłasowa	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	
b)	Plecionka filcowa	61	62	63	63	64	64	65	

8. WARUNKI ODBIORU

Klasyfikację jakościową przeprowadza się zgodnie z normą BN-75/7640-02. Nakrycia głowy z filcu. Stopnie jakości.

Zaliczanie wyrobu do odpowiedniego stopnia jakości zależy od liczby dopuszczalnych błędów.

Tabela 1

Jakość	Liczba dopuszczalnych błędów występujących w 1 sztuce nakrycia głowy z filcu	
	Błędy filcu	Błędy konfekcyjne i dodatków
1	3	2
2	6	4

8.1. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Pakowanie

Kapelusze mundurowe dla leśników pakowane są w kartony składane z tektury falistej. Kapelusze damskie pakowane są po 20 szt. do kartonu o wymiarach: 61x64x32 cm

Przechowywanie

Kapelusze przechowuje się w pomieszczeniach przewiewnych nienasłonecznionych w warunkach zabezpieczających je przed wilgocią, zagnieceniami, molami, uszkodzeniem mechanicznym i chemicznym.

Transport

Kapelusze należy przewozić krytymi środkami transportu, które gwarantują zabezpieczenie przed uszkodzeniem i wilgocią.

9. WZORY OZNAKOWANIA

Wszystka firmowo-rozmiarowa powinna zawierać:

Znak firmy, adres

Nazwę wyrobu/wzór

Rozmiar

Data produkcji

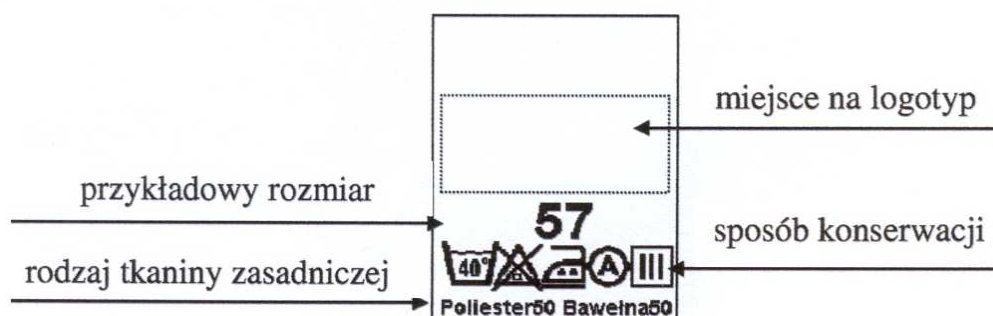
Nr partii

Etykieta jednostkowa powinna być przy każdej sztuce, znajdować się na wierzchu wyrobu i zawierać:

- adres firmy
- znak firmowy
- nazwa wyrobu
- symbol wyrobu
- wielkość
- jakość
- numer zlecenia
- skład surowcowy

Etykieta powinna się znajdować także na opakowaniu zbiorczym.

Przykład:



Rewers etykiety powinien zawierać przepis konserwacji

Sposób konserwacji wg PN-EN ISO 3758:2006 Znaki informacyjne o sposobach konserwacji w postaci symboli graficznych.

10. ARKUSZ EWIDENCJI WPROWADZONYCH ZMIAN.

Lp.	Data	Zmiana dotyczy (stron i ewentualnej treści zmiany)	Akceptacja (data i podpis)	Uwagi

11. PRÓBKA FILCU

12. ZAŁĄCZNIKI (dołącza producent)

**Certyfikaty lub wyniki badań laboratoryjnych materiałów
(potwierdzenie spełnienia wymagań techniczno-użytkowych)**