



PÓŁBUTY MĘSKIE DO MUNDURU CODZIENNEGO

UPROSZCZONA DOKUMENTACJA
TECHNICZNO-TECHNOLOGICZNA

Dokumentacja techniczno-technologiczna jest własnością PGL LP

SPIS TREŚCI

1. Wstęp
2. Przedmiot dokumentacji
 - 2.1. Opis ogólny/przeznaczenie
 - 2.2. Normy i dokumenty związane
3. Wymagania techniczne
 - 3.1 Wykazy materiałów
4. Numeracja wielkości
5. Warunki odbioru
 - 5.1. Cechowanie
 - 5.2. Pakowanie
 - 5.3. Badania odbiorcze
6. Próbki skóry
7. Załączniki – certyfikaty, wyniki badań laboratoryjnych zastosowanych materiałów (potwierdzenie spełnienia wymagań techniczno-użytkowych)

1. WSTĘP.

Zgodnie z Zarządzeniem Nr 44 Dyrektora Generalnego Lasów Państwowych z dnia 14.05.2012 r. ulega zmianie opis wykonania półbutów do munduru codziennego oraz anuluje się dotychczasowy rysunek modelowy półbutów.

Fason nie ulega zmianie.

W związku z powyższym korekcie poddana zostaje dokumentacja techniczno-technologiczna, która pozostaje w formie uproszczonej.

2. PRZEDMIOT DOKUMENTACJI

2.1. OPIS OGÓLNY/PRZEZNACZENIE

Półbuty klejone w kolorze ciemnobrązowym na grubej, antypoślizgowej zelówce z membraną klimatyczną SYMPATEX lub GORETEX. Wnętrze wykończone dzianiną wyściółkową. Snurowadła okrągłe.

Półbuty stanowią element munduru codziennego leśnika.

2.2 NORMY I DOKUMENTY ZWIĄZANE

PN-EN ISO 22777:2005 Obuwie .Metody badania zapieć samoszczepnych na rozpinanie.

PN-O-91009:1996Obuwie.Pakowanie.Przechowywanie.transport

PN-O-91013:1974Obuwie. Cechowanie

PN-O-91012:1986Obuwie. Badania odbiorcze

3. WYMAGANIA TECHNICZNE

3.1. WYKAZ MATERIAŁÓW

- materiał użyty do produkcji wierzchów: hydrofobizowany bukat o grubości 1,8-2,0 mm,
- podszewka z chłonną wyściółką i membraną klimatyczną – wodoodporną, oddychającą o możliwości wymiany minimum 2,5 kg pary wodnej na 1 m² przez 24 godziny,
- oczka metalowe minimum 4 pary (zamiennie haki metalowe zamknięte lub otwarte, mogą być w połączeniu z oczkami),
- haki – 1 para,
- nit ozdobny – 1 para,
- sznurowadła bawełniane okrągłe dł. około 80 cm.

4. NUMERACJE WIELKOŚCI

Zgodnie z PN-0-01010:1987 Obuwie. Wielkości.

Obuwie produkowane w numeracji: 38-39-40-41-42-43-44-45-46-47-48-49-50

5. WARUNKI ODBIORU

5.1. CECHOWANIE

Obuwie znakuje się zgodnie z normą pn-99/O-91013 na podszewce obłożyny (Np.,art.05 618 27 G)

Oznacza:

- 05 – rok produkcji
- 618 – nr wzoru
- 27 –wielkość
- G – tęgosc

Należy podać gatunek i znak firmowy na wyściółce.

5.2. PAKOWANIE

Stosuje się pakowanie w opakowania jednostkowe a następnie w zbiorcze np. po 10 szt. (kartony). Przed pakowaniem należy sprawdzić:

- zgodność l/p
- tęgosc,
- kolor,
- gatunek

Pudełka jednoparowe i zbiorcze należy zaopatrzyć w etykiety:

- nazwa i adres producenta
- rozmiar
- symbol wzoru
- gatunek
- kolor
- data produkcji
- ilość par (karton zbiorczy)

Odbioru partii dokonuje przedstawiciel Zamawiającego wg PN-N-03010:1983 pod kątem zgodności z dokumentacją TT w zakresie:

Spełnienia wymagań TT materiałów,

- jakości
- ukompletowania
- wymiarów

5.3. BADANIA ODBIORCZE

Odbiór jakościowy powinien być zgodny z normą PN-83/P-84506 Wyroby konfekcyjne. badania odbiorcze.

Zgodnie z normą należy przyjąć określenia:

- sztuka wyrobu-jednostka wyrobu konfekcyjnego stanowiąca przedmiot obrotu handlowego
- partia wyrobów-określona liczba sztuk wyrobów o tym samym oznaczeniu klasyfikacyjnym, tej samej jakości i zaopatrzona w jeden dokument dostawy.

Sprawdzanie:

- wyglądu ogólnego
- jakości
- zgodności materiałów z wymaganiami technicznymi
- dodatków (zapięć itp)

Pobieranie próbek

Liczność partii	Liczność próby(szt)n	Liczba kwalifikująca(szt)m1
Do50	5	0
51-150	20	1
151-280	32	2
281-500	50	3

Ocena partii

Partię należy uznać za zgodną z wymaganiami jeżeli:

- spełnia wymagania dokumentacji TT
- liczba sztuk wadliwych nie przekracza liczby kwalifikacyjnej

6. EWIDENCJA WPROWADZONYCH ZMIAN.

Lp.	Data	Zmiana dotyczy (stron i ewentualnej treści zmiany)	Akceptacja (data i podpis)	Uwagi

7. PRÓBKA SKÓRY

8. ZAŁĄCZNIKI (dołącza producent)

**Certyfikaty lub wyniki badań laboratoryjnych materiałów
(potwierdzenie spełnienia wymagań techniczno-użytkowych)**